



哈医大一院互联网新冠门诊开诊

周一至周日8时—18时,呼吸科、儿科等30位专家出诊

本报讯(徐旭 记者 刘菊)为满足近期广大患者的就医需求,减少排队等待、降低交叉感染风险,哈医大一院积极组织医院资源,不断完善“互联网门诊”诊疗服务,12月12日成立了互联网新冠门诊,为患者提供线上服务,让患者足不出户就可在线预约咨询问诊。

周一至周日8时至18时,哈医大一院呼吸科、感染科、全科医学、儿科30位专家在互联网新冠门诊出诊。与此同时,如有居家护理、发热咳嗽、用药咨询等需求的患者,都可在在线预约咨询,得

到医生远程解答,医生根据病情在线开具处方或诊疗单。

专家提醒,冬季是我省呼吸道疾病、心脑血管疾病、慢性病等不同类型疾病的发病高发期,如果新冠阳性患者,合并其他疾病进入重症阶段,可以到医院核酸阳性门诊就诊。



扫码看如何上
「互联网医院」



哈尔滨市
第一医院



哈尔滨市
第二医院



哈尔滨
二四二医院



哈尔滨市
第四医院



哈尔滨市
第一专科医院



哈尔滨市
红十字中心医院

市直医疗机构互联网医院来了

本报讯(记者 刘菊)为方便居民就诊,哈尔滨市卫生健康委公示了哈尔滨市市直医疗机构互联网医院,快收藏,看看都有哪家!

开足马力 保障供应



哈药三精

双黄连口服液 日产量100万支

本报讯(记者 张鸣霄)凌晨4时,当人们还在沉睡时,哈药三精部分岗位员工已经在生产线上忙碌……当前,面对复杂严峻的疫情形势与大量生产订单的双重压力,哈药集团三精制药有限公司全体员工齐心协力保生产,协作担当同心抗疫。

11月,哈药三精销售需求达到25万件,生产任务繁重。企业第一时间调整生产线人员,实现最大生产能力。保健食品生产线实行24小时倒班生产,同时药品生产线开启加班加点生产模式。药品和保健食品的日产量更是屡创新高,日发货量最高可达2.6万件。

12月初,疫情防控措施优化调整后,双黄连口服液销量紧急增加,为保证供应,哈药三精紧急调拨原辅材料,调整生产计划,目前,双黄连口服液日产量100万支。

哈药三精的生产车间,生产线24小时不停机“马力全开”,一批又一批的药品从车间流到库房,再源源不断运送到全国各地需求终端,尤其是我省、我市市场。为了保障双黄连口服液的市场供应,哈药三精的员工们竭尽所能,齐头并进,车间上下一派繁忙生产景象。

深夜10时,家人已经入睡,哈药三精生产车间一批倒班结束的员工们才披星戴月踏上回家的归程,虽然已是满身疲惫,但抵挡不住他们怀揣信念保产保供的信心。企业全体员工用汗水践行着哈药精神,在各自的岗位上坚守。

自新冠肺炎疫情发生以来,哈药三精从企业负责人到普通员工一直坚守岗位保生产,抗击疫情保供应,在抓好疫情防控的同时,与市场联动保障药品供应,切实守护人民健康需求与安全,为打赢抢产保供“战役”贡献了三精力量,彰显了企业的社会担当。

康隆药业

14小时满负荷 生产止咳药品

本报讯(记者 张立馨 文/摄)近日,市场上销售的止咳类等药品紧俏。哈尔滨市康隆药业有限责任公司生产的强力枇杷露等三大主营产品止咳、抗炎类药品,相继入选我省及南方部分省区的用药“推荐目录”。为保证市场供应,康隆药业调配储备产能,新增一条自动化生产线,全天14个小时满负荷生产,保证市场需求药品及时供应。

5日起,全国各地的药品订单纷至沓来,康隆药业迅速启动保订单生产应急预案。全员复工,管理人员支援生产一线,一场生产任务保卫战在康隆药业生产车间打响。康隆药业调整产能,启动原有一条“待机状态”的数字化生产线。在省级数字化示范车间生产线的“加持”下,企业主营的止咳类药物,从日产1500件升级到现在每日3000件至3500件,单日产能翻倍,达到自企业建厂以来的峰值。

康隆药业常务副总经理张筱微说,目前省、市启动了重点药品保供驻厂生产工作,省市工信等部门派驻驻厂员,协调帮助企业解决生产中遇到的问题。康隆药业将进一步科学优化产能,全力保障原辅料供应链衔接稳定,确保运输渠道畅通无阻,尽全力保证群众用药需求。

据介绍,哈尔滨市康隆药业有限责任公司始创于2000年,总部坐落于哈尔滨市利民高新技术开发区,历经二十余年砥砺前行,现已发展成一家集研发、生产、销售全产业链经营的高科技医药强企。康隆药业拥有目前拥有国内产能最大的单体糖浆剂生产车间,拥有全自动化的配液系统。2022年,企业入围黑龙江省“生物经济民营企业20强”榜单、“2022全国品牌影响力100强”榜单,获第一届黑龙江省专利优秀奖、2022全国品牌影响力(中医药)十大企业、2022全国品牌影响力“匠心产品”、“哈尔滨市第一批制造业单项冠军企业”等多项奖项。

哈药总厂

日产6万只 医用防护口罩

本报讯(记者 张鸣霄 文/摄)机器轰鸣,灯火辉煌。近日,位于平房区青岛一路6号的哈药集团制药总厂车间内,伴着高速运转的生产线,一件件防护口罩快速产出走向市场。

作为我省防疫物资储备单位,近一段时间,按照省、市加大药品采购供应力度,加强药品企业生产调度的相关部署和要求,哈药总厂全力提高生产效率,加快防护物资生产销售。

面对突增的防护用品市场订单,哈药总厂近期组织员工24小时不停机连续生产。哈药总厂目前有两台医用防护口罩生产线,日产能6万只。为保证市场供应,缓解需求压力,正在组织员工24小时生产,做到人休设备不停,尽全力供应市场。

哈药总厂作为省防疫物资储备单位,目前库存原料充足,后续原料采购计划正在执行中。哈药总厂已提前通知供应商备货,为连续生产及时提供货源。

记者了解到,目前哈药总厂主要订单正源源不断交付并流向需求端市场。

“哈药集团作为国有参股企业,我们一直勇担社会责任,千方百计保证疾控部门、医院及人民同泰、宝丰等大型连锁药店的需求,方便百姓购买。哈药总厂正严格按照规范组织生产,产品质量完全符合国家标准,请大家放心使用。用好药,选哈药,用口罩,也放心选哈药。哈药正为家乡人的健康保驾护航。”哈药总厂副总经理汪洋表示。