



# 防疫药品销售如何“四定一限”？

## 市疫情指挥部物资保障组进行解读

本报讯(记者 李佳琪)近日,哈市发布《关于在全市各区定点药店供应防疫药品的通告》,自12月23日起,哈市在946家药店对防疫药品实行定点、定时、定价、定量、限购(以下简称“四定一限”)销售。药店日供应防疫药品的时段有哪些?每名市民每次购药量是多少?25日,市疫情指挥部物资保障组对“四定一限”进行了解读。

**定点:**按照“全市布局、便于管理、集中配送、方便群众”的原则,在全市范围内指定药店用于承载政府统配防疫药品的销售任务,各区根据人口密度、小区布局确定定点药店,目前九区确定946家定点药店,并统一向社会公布。

**定时:**为有序供应,各定点药店每天分时段、分批次(8时、10时、14时、16时)投放销售防疫药品,药店可根据购药具体情况适当调整投放销售时段,并向社会公布。

**定价:**按照遵循市场规律、保障企业利益,最大限度普惠市民百姓的原则,对政府统配的重点防疫药品实行统一定价。

**定量:**引导市民理性购药、科学用药,避免超量储药造成浪费。防疫药品每人每发病期限购布洛芬(安瑞克)、对乙酰氨基酚等热销退烧药3日用量,其他防疫类药品限购1个疗程用量。

**限购:**请广大市民持居民身份证实名购买,30日内,在全市所有零售药店,布洛芬(安瑞克)、对乙酰氨基酚等热销退烧药每人限购1次。



市民在道里区华伟大药房公务员社区店内购买防疫药品。 照片由被采访对象提供



## 到货量逐步提升 定价销售

### 市民有序购买防疫药品

本报讯(记者 李佳琪)“楼下的药店就能买到退烧药了。”12月24日,市民郭先生在道里区华伟大药房公务员社区店内购买防疫药品。据该药店经理刘凤君介绍,该店为哈市供应防疫药品定点药店之一,23日起定时、定价、定量销售防疫药品。

24日11时,道里区华伟大药房公务员社区店将店员们分成销售登记组、收银组、验货组等,方便市民购药。“24日的防疫药品到货了,包括布洛芬、双黄连、小儿咳喘口服液等,已经安排店员抓紧验货、上架,面向市民销售。”刘凤君经理告诉记者,从近两日情况看,每日到货量可满足市民4至5日的正常购买量。

“23日电话咨询的市民较多,从24日上午销售情况看,药品销量较前一日有所提升,市民都能够做到有序购买。”刘经理说,“防疫药品到货量正逐步提升,而且价格

比之前销售价要低。”

“像哈药集团生产的安瑞克,目前销售价格为13.1元,比过去进货价格还要低。”哈尔滨泽林医药连锁有限公司奋斗店的孙店长告诉记者,安瑞克之前店里卖19.5元/盒,现在来购药的顾客都说价格便宜很多。孙店长介绍,23日,店内安瑞克到货量为1500盒、双黄连为900盒,已销售过半。退烧药如出现销售紧张情况,店内会采取拆盒的形式满足更多市民用药需求。

除了定点保供药店外,哈市部分药店防疫药品的到货量也在逐步提升。“目前,止咳药、清热解毒类药品、消炎药等供应相对充足。”在道里区工程街上的启康百姓大药房内,店员告诉记者,防疫药品中,最近只有退烧药到货量较少,但总部近两日也会加大药品调配,退烧药将持续到货。

扫码查看  
946家定点药店  
→



## 合理调配 加强监督 保障用药需求“供给线”

本报讯(孙健 记者 王东)针对当前解热镇痛、消炎、抗病毒类药品市场供应情况,尚志市应对新冠肺炎医疗救治工作领导小组物资保障组,积极组织摸底排查、全面加强统筹协调、深化药品市场管控力度,在保证药品质量、维持药品价格的基础上,广泛调动各方资源,全力保障市民用药需求“供给线”。

12月23日,“物资保障组”将争取调配到的双黄连口服液、清开灵片、小儿热速清颗粒、小儿氨酚黄那敏颗粒4种防疫药品平价下拨到尚志市17个乡镇24家药品“保供点”,其中,22家药店、两家乡镇卫生院。自12月24日起,这些药品将在各“保供点”按照保障需要、基本够用原则,实行定点、定时、定价、定量向市民售药。

同时,“物资保障组”将进一步加强市场调控,对辖区内药品零售企业实行不间断监督检查,严厉查处各类囤积居奇、哄抬物价、捆绑销售等违法违规经营行为,认真受理群众价格投诉举报,积极回应社会关切,保障防疫药品有序供应、价格稳定。



哈药六厂

## 6条生产线昼夜不停 日产退烧药20多万盒供应市场



工人们加班加点作业。

本报讯(记者 张鸣霄)24日凌晨,雪后的哈尔滨寂静无声,当人们还在沉睡中,机器的轰鸣声从松北区宏盛路上的哈药集团制药六厂传出。布洛芬全自动生产线上,工人们认真地给机器添加药品及包材,确保生产连续。保产、保供的哈药六厂又度过了一个“不眠之夜”。

作为哈市定点生产布洛芬的药企,近段时间以来,哈药集团制药六厂的退烧药布洛芬颗粒和小儿氨酚黄那敏颗粒产量达到历史峰值——日产布洛芬颗粒10.8万盒、小儿氨酚黄那敏颗粒11.8万盒。

“前期因病体休假后已经康复的工人已全部返岗,我们还在调整产能,准备日产15万盒的布洛芬”,哈药六厂副总张志强告诉记者。

克服原料药短缺及抗疫药品生产线一线工人缺勤半数的现实困难,近段时间以来,哈药六厂从三条生产线、五条生产线直到六条生产线“马力全开”。在疫情汹涌而至时,哈药六厂24小时无休,紧张有序排产。为了补充一线生产人员,企业第一时间组织协调整各车间人员非一线人员,支援抗疫药品生产线,保证布洛芬颗粒、小儿氨酚黄那敏颗粒生产线正常运行。

近来哈药六厂产品检验人员缺勤较多,企业调集所有从事过检验工作的人员回到检验岗位,包括已提拔到管理岗位的人员,检验人员也开始24小时倒班化验,使生产出的产品能够及时检验,确保药品及时供应市场。

由于生产线上的员工连续“作战”,部分员工已经比较疲劳,企业采取两班倒制度,确保员工得到充分休息。已经康复到岗的员工也恢复了饱满的工作热情,争分夺秒加紧生产。

一边开足马力保市场急需药品供应,一边紧急协调上游供应企业保证原料药持续稳定供应。22日,又有一批原料已经到厂,可保证哈药六厂生产的连续性。口服固体二车间主任于晓民说,“保产员工克服困难,尽最大可能提升生产效率,让更多的退烧药尽快投放市场。” 图片由哈药集团制药六厂提供